



2 Données techniques

Les données suivantes sont des indications de mesures et de poids qui ont été approuvées par le constructeur de la machine.

2.1 Branchement électrique			
Tension d'alimentation	230V; 2,5 kW ~50Hz		
Pompe de refroidissement	230V; 40 W		
2.2 Capacité de perçage			
Capacité de perçage dans l'acier [mm]	30		
Profondeur [mm]	285		
Course du fourreau [mm]	125		
2.3 Attachement de la broche			
Attachement de broche	MK3		
Vitesse de descente [mm / tour]	Vitesse		
	1	2	3
	0,1	0,15	0,2
	 „Avance automatique du fourreau“ à la page 32		
2.4 Table de perçage			
Dimensions de la table [mm] Longueur x Largeur	400 x 500		
Dimension des rainures T [mm]	14		
Distance maximale [mm] Broche - Table	780		
Dimensions du pied [mm] Longueur x Largeur	420 x 643		
Distance maximale [mm] Broche- Pied	1320		
2.5 Espace de travail			
Hauteur [mm]	2500		
Profondeur [mm]	1700		
Largeur [mm]	1500		
2.6 Vitesse de rotation			
Taille de colonne	L	M	H
Vitesse de rotation de la broche [min ⁻¹]	80 - 700	170 - 1500	400 - 3000
2.7 Charge sur le sol			
Capacité de charge du sol	14 kN/m ²		
2.8 Conditions environnementales			
Température	5 - 35 °C		
Humidité de l'air	25 - 80 %		

2.9 Equipement de production	
Huile de graissage pour le fourreau 2,5 litres	Mobilgear 627 ou un lubrifiant de même type  „Produits recommandés“ à la page 45
Crémaillère et colonne de perçage	graisse usuelle
2.10 Moyen de refroidissement	
Epaisseur max [m]	3
Réservoir de liquide de coupe [ccm]	4500
Débit max	2 l / min

2.11 Emission sonore

La perceuse à colonne émet moins de 76 dB(A).

Si plusieurs autres machines sont utilisés au même endroit que la perceuse, le niveau sonore (émission) sur le lieu de travail peut dépasser les 80 dB(A) .



INFORMATION

Cette valeur numérique a été mesurée à une nouvelle machine dans des conditions de fonctionnement conformes à la destination. En fonction de l'âge ou de l'usure de la machine, le comportement sonore de la machine se modifie.

De plus, l'importance des émissions sonores dépend également des facteurs d'influence de la technique de production, ex. vitesse, matériau et conditions de serrage.



INFORMATION

Pour la valeur numérique citée, il s'agit d'un niveau d'émission et pas nécessairement d'un niveau de travail sûr.

Bien qu'il y ait un rapport entre le niveau d'émission sonore et le niveau de pollution sonore, le premier ne peut pas être utilisé de manière fiable pour constater si d'autres mesures de précaution sont nécessaires ou non.

Les facteurs suivants influencent le degré réel de pollution sonore de l'opérateur:

- caractéristiques de la pièce de travail, ex. taille ou comportement d'amortissement,
- autres sources de bruit, ex. le nombre de machines,
- autres processus se déroulant à proximité et la durée pendant laquelle un opérateur est soumis au bruit.

En outre, les niveaux de charge admissibles peuvent être différents d'un pays à l'autre en raison des dispositions nationales.

Cette information sur les émissions sonores doit permettre à l'exploitant de la machine de procéder à une meilleure évaluation du danger et des risques.



PRUDENCE

En fonction de la charge totale due au bruit et des valeurs limites sous-jacentes, l'opérateur de machine doit porter des protège-oreilles adaptés.

Nous leur recommandons d'utiliser de manière générale une protection sonore et des protège-oreilles.

